



UNIONE DEI COMUNI MONTANI COLLINE DEL FIORA

COMPRENDENTE I COMUNI DI PITIGLIANO MANCIANO SORANO
VIA UGOLINI, 83 – 58017 PITIGLIANO (GR)

Tel. 0564 616039

www.uc-collinedelfiora.it

PEC: uc-collinedelfiora@postacert.toscana.it

AVVISO PUBBLICO

**“Procedura aperta alla consultazione ed adozione
del Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione - P.T.P.C. e del programma
Triennale per la trasparenza e l'integrità - P.T.T. I
Triennio 2021/2023**

Il Responsabile del Serv. Segreteria, in qualità di Responsabile della Prevenzione della Corruzione e per la Trasparenza dell'Unione dei C.M.Colline;

Premesso che:

- L'ente, ai sensi dell'art.1, comma 8, della legge 6 novembre 2012, n.190, recante “Disposizioni per la prevenzione e la repressione della corruzione e dell'illegalità nella pubblica amministrazione”, nell'ambito delle iniziative e delle attività condotte in materia di trasparenza e partecipazione e degli interventi per la prevenzione ed il contrasto della corruzione, su proposta del Responsabile per la prevenzione della corruzione amministrativa, deve adottare il Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione e per la Trasparenza per il triennio 2021-2023, entro il 31 gennaio 2021;
- Il Piano Nazionale Anticorruzione prevede che le Amministrazioni, al fine di disegnare un'efficace strategia anticorruzione, realizzino forme di consultazione con il coinvolgimento dei cittadini e delle organizzazioni portatrici di interessi collettivi in occasione dell'elaborazione/aggiornamento degli strumenti mirati alla prevenzione della corruzione;
- Si rende necessario procedere all'aggiornamento del Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione e per la Trasparenza, per il triennio 2021-2023, entro il 31 gennaio 2021, in attuazione del Piano Nazionale Anticorruzione e delle Linee guida, direttive e disposizioni dell'Autorità Nazionale anticorruzione;

Considerato l'intento di favorire il più ampio coinvolgimento dei cittadini, di tutte le associazioni o altre forme di organizzazioni portatrici di interessi collettivi, nonché delle organizzazioni sindacali operanti nel territorio dell'Unione, al fine di acquisire proposte, suggerimenti, osservazioni e indicazioni in ordine al contenuto del Piano, che verranno considerate dall'Amministrazione prezioso elemento conoscitivo per l'aggiornamento.

RENDE NOTO CHE

- E' avviata, con la presente comunicazione, la procedura aperta di consultazione ai fini della formulazione di proposte in merito al Piano Triennale di Prevenzione della corruzione 2021-2023 dell'Unione dei C.M. Colline del Fiora;

- le osservazioni pervenute e le forme partecipative all'adozione del P.T.P.C e P.T.T.I saranno pubblicate sul sito istituzionale dell'Unione – Sezione “Amministrazione Trasparente” ;



UNIONE DEI COMUNI MONTANI COLLINE DEL FIORA

COMPREDENTE I COMUNI DI PITIGLIANO MANCIANO SORANO
VIA UGOLINI, 83 – 58017 PITIGLIANO (GR)

Tel. 0564 616039

www.uc-collinedelfiora.it

PEC: uc-collinedelfiora@postacert.toscana.it

INVITA

tutti i soggetti interessati

a far pervenire entro il **giorno il 01/02/2021 ore 12.00** eventuali proposte od osservazioni relative ai contenuti del Piano triennale 2021/2023 P.T.P.C e P.T.T.I indicati nel documento allegato alla presente, con le seguenti modalità:

Per i soggetti esterni all'Unione tramite:

- Indirizzo di posta elettronica certificata: uc-collinedelfiora@postacert.toscana.it
- Consegna diretta al Protocollo all'attenzione del Responsabile Anticorruzione e Trasparenza- Ufficio Segretaria, Dott.ssa Ombretta Tosi

Per i dipendenti dell'Unione tramite :

protocollo interno (software halley) Responsabile Anticorruzione e Trasparenza- Ufficio Segretaria, Dott.ssa Ombretta Tosi

Si allega al presente avviso modulo da compilare per l'invio di osservazioni da parte dei dipendenti e soggetti esterni per l'adozione del Piano Triennale 2020/2022 P.T.P.C e P.T.T.I.;

Si dispone la pubblicazione del presente avviso sul sito dell'Ente.

Data 22/01/2020

Responsabile Anticorruzione e Trasparenza
F.to Dott.ssa Ombretta Tosi

Allegati:

- bozza Piano triennale 2021/2023 di P.T.P.C. e P.T.T.I;
- modulo per far pervenire le osservazioni.